

BÀI GIẢNG

THIẾT BỊ MÁY

THIẾT BỊ KHÂU CHUẨN BỊ

1. Máy kiểm tra vải.

Thiết bị dùng để kiểm tra lỗi của vật liệu như lỗi màu, lỗi sợi, độ sai biên.

2. Máy thả lỏng vải.

Thiết bị dùng để giải phóng ứng suất của vải trước khi cắt.

3. Máy trải vải

Thiết bị dùng để sắp xếp vải từ cuộn thành dạng phẳng để giác sơ đồ và cắt.

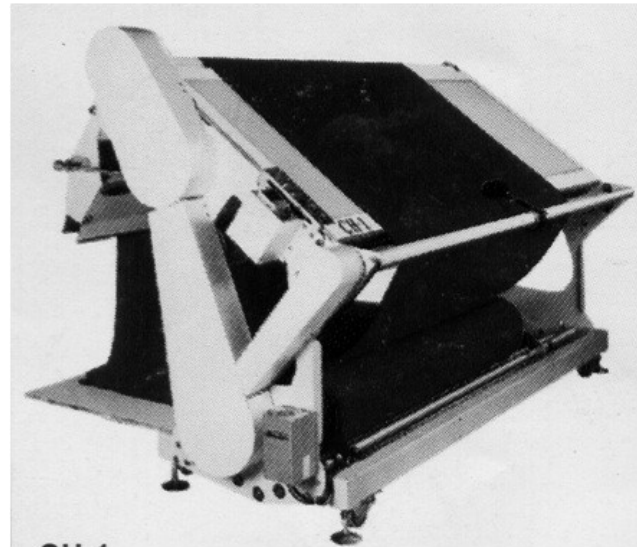
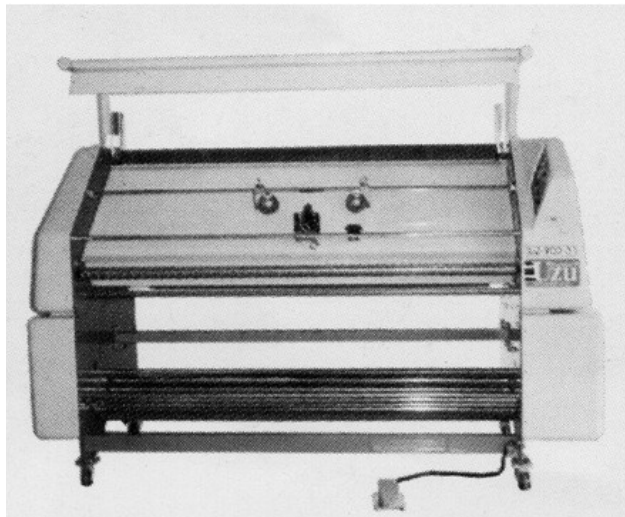
4. Máy cắt.

Thiết bị dùng để tách vật liệu dạng tấm lớn thành những chi tiết nhỏ có hình dáng và kích thước theo sơ đồ đã giác.

5. Máy ép keo.

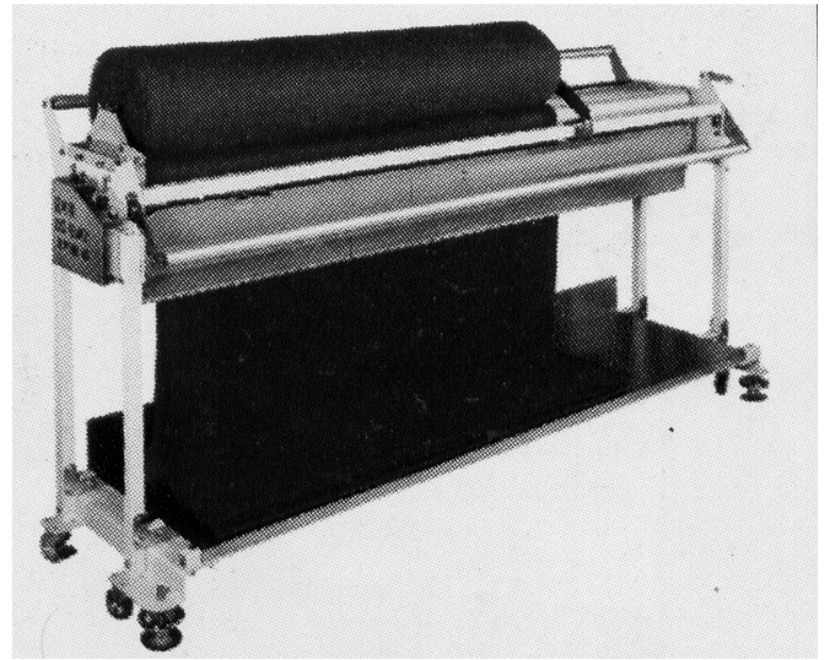
Thiết bị dùng để kết dính vật liệu tăng cứng bằng nhựa hoặc Polimer lên những chi tiết bán thành phẩm sau khi cắt.

MÁY KIỂM TRA VẢI



Máy kiểm tra vải

MÁY THẢ LÔNG VẢI



Máy thả lông vải

MÁY TRẢI VẢI

1. Máy trải vải thủ công.
2. Máy trải vải bán tự động.
3. Máy trải vải tự động.

MÁY TRẢI VẢI THỦ CÔNG

Là thiết bị mang dáng dấp của một xe đẩy chạy trên một đường ray đặt trên bàn trải vải.



Máy trải vải thủ công

MÁY TRẢI VẢI BÁN TỰ ĐỘNG

Là một thiết bị tự hành, có một hệ thống vận chuyển, có thể có hệ thống cung cấp và căng vải.



Máy trải vải bán tự động

MÁY TRẢI VẢI TỰ ĐỘNG

Thiết bị trải vải hoàn toàn tự động, từ việc di chuyển, cung cấp vải và định lượng.



Máy trải vải tự động

MÁY CẮT

1. Máy cắt đẩy tay.

a. Máy cắt đẩy tay dao tròn.

b. Máy cắt đẩy tay dao thẳng.

2. Máy cắt vòng.

3. Máy cắt dập.

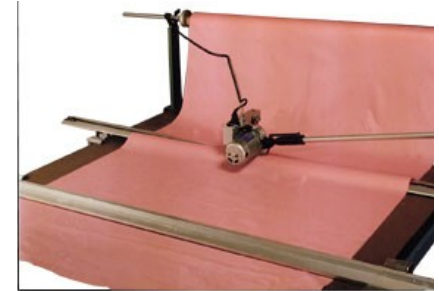
4. Máy cắt CNC

a. Máy cắt bằng nước (water jet)

b. Máy cắt bằng Laser

MÁY CẮT ĐẨY TAY

Thiết bị cắt được vận hành và di chuyển bằng tay.



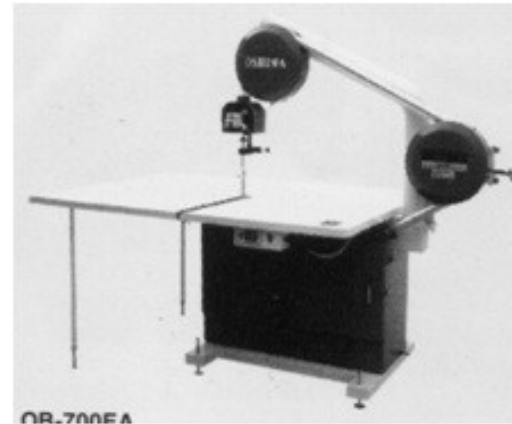
Máy cắt đẩy tay dao tròn



Máy cắt đẩy tay dao thẳng

MÁY CẮT VÒNG

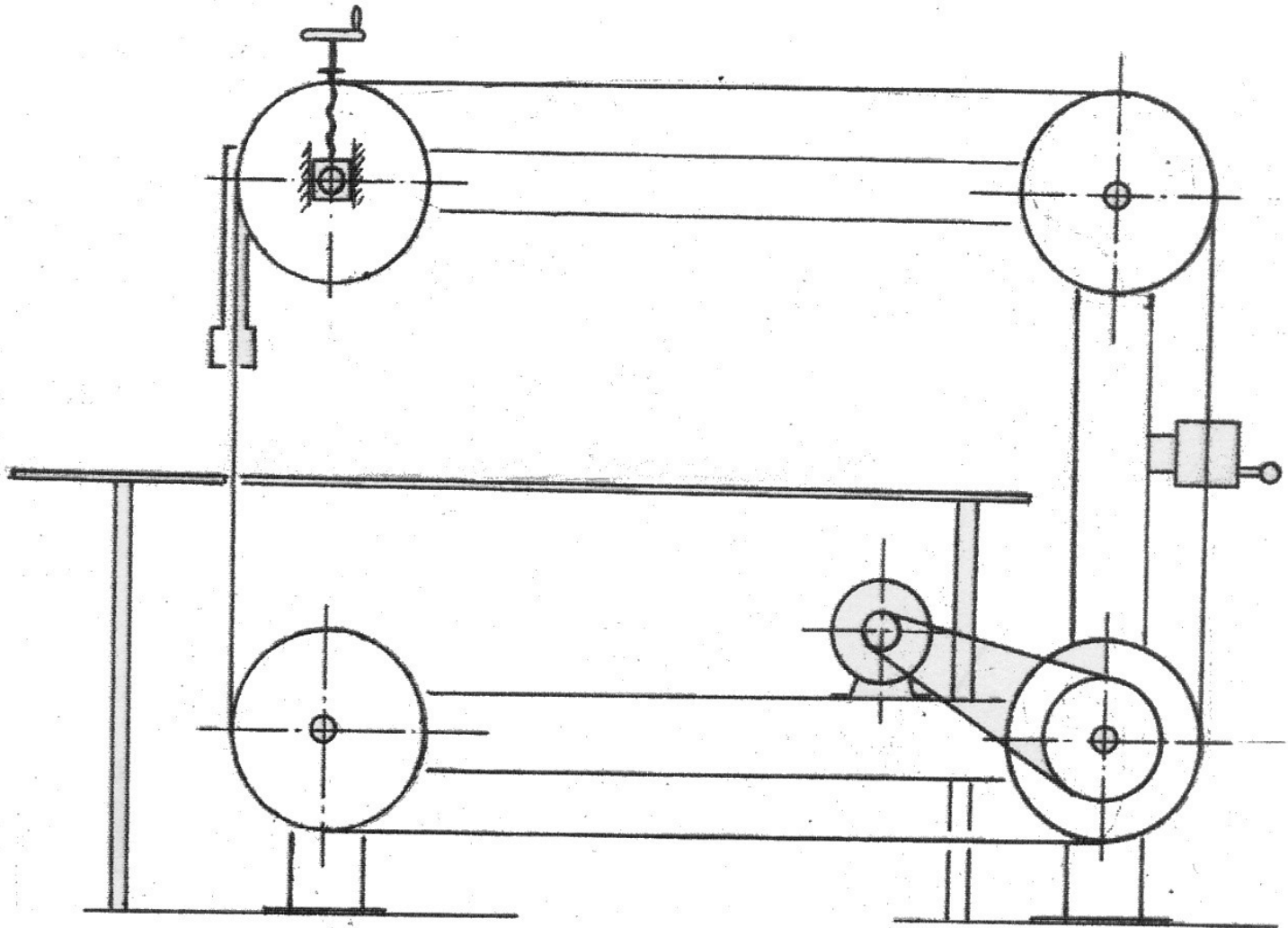
Thiết bị cắt vòl dao dạng băng. Chuyển động tạo hình là do việc di chuyển vật liệu.



Máy cắt vòng



Sơ đồ kết cấu máy cắt vòng



MÁY CẮT DẬP

Thiết bị ép dùng để cắt vật liệu dày và cứng bằng dao khuôn.



Máy cắt dập thủy lực

MÁY CẮT ĐIỀU KHIỂN SỐ (CNC)

Thiết bị cắt hoàn toàn tự động, được điều khiển bằng máy tính số, với các công cụ cắt đặc biệt.



Máy CNC cắt bằng Laser



Máy CNC cắt bằng nước

MÁY ÉP KEO

1. Theo nguồn nhiệt:

a. Máy ép keo dùng điện trở.

b. Máy ép keo dùng hơi nước.

2. Theo cách cấp phôi và lấy chi tiết:

a. Máy ép keo gián đoạn.

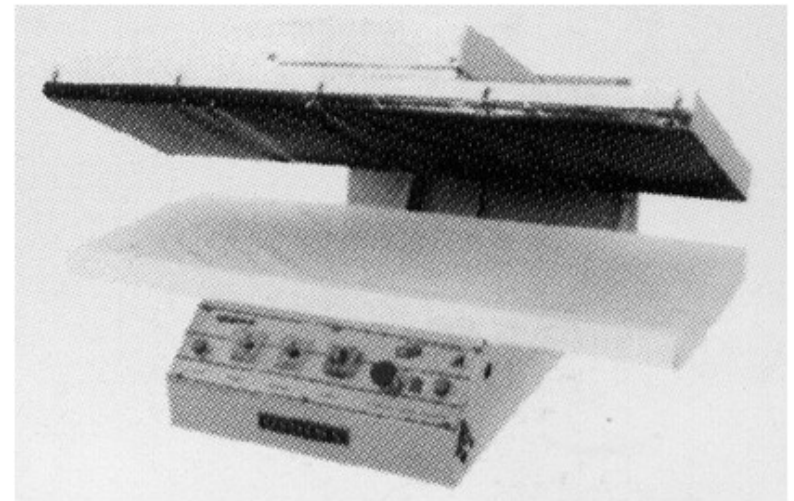
b. Máy ép keo liên tục.

MÁY ÉP KEO GIẤN ĐOẠN

Thiết bị ép bằng hai mặt phẳng có chuyển động khép – mở tương đối với nhau để thực hiện việc cấp phôi và lấy sản phẩm.



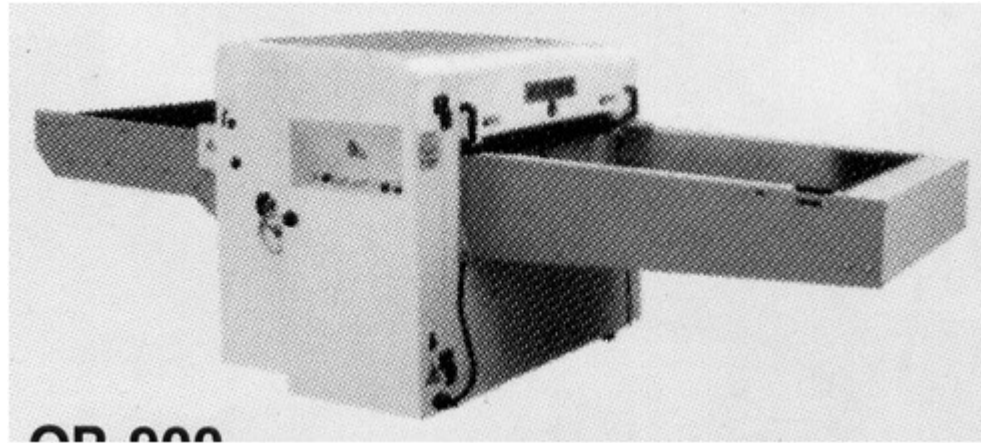
Máy ép dùng điện



Máy ép dùng hơi nước

MÁY ÉP KEO LIÊN TỤC

Thiết bị ép có hệ thống vận chuyển để cấp phôi vào và mang sản phẩm ra khỏi vùng gia công một cách liên tục



Sơ đồ kết cấu của các kiểu máy ép keo liên tục

